

## บริการรับผลิต ชิ้นงานอุตสาหกรรมทุกประเภท



• ลูกรีดเกลียว

• เกลียวรากฐาน

• งานกลึง

• กัดเจียร



มาที่เดียว **จบครบ**  
ทุกขั้นตอน



**CONTACT US : 02-130-7128**  
**095-554-5774 | 081-801-4236**



 CHAIMETAL43  
 081-801-4236  
**CHAIMETAL.COM**

บริษัท ชัยเมททอล จำกัด | CHAI METAL CO., LTD.

79/235-236 หมู่ที่ 19 ตำบลบางพลีใหญ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540

79/235-236 Moo 19 Bangpleeyai, Bangplee, Samutprakarn 10540

Fax : 02-130-7127 Email : salechaimetal@gmail.com, ekkasit.mc@gmail.com

“ เป็น 1 ในบริษัทชั้นนำของประเทศ ตอบโจทย์ได้ทุกความต้องการ มุ่งมั่นพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน ”

บริษัท ชัยเมททอล จำกัด เราให้บริการงานกลึง บีมโลหะตามสั่ง ผลิตลูกธนูเกลียว เชื่อม พับ โลหะ สแตนเลส รับบริการรีดเกลียว ทำเกลียว ตามแบบทุกชนิด ทุกขนาด บริการรับรีดเกลียวและผลิตงานเกลียวทุกชนิด ผลิตชิ้นส่วนโลหะทุกชนิดราคาถูก รับบีมโลหะ บริการ กลึง บีม ขึ้นรูป โลหะทุกชนิด บีมขึ้นรูปโลหะ รับผลิตชิ้นส่วน ผลิตลูกธนูเกลียวตามสั่ง

เรารับประกันคุณภาพชิ้นงานทุกชิ้นหลังจากผ่านกระบวนการผลิต ควบคุมงานโดยวิศวกรและช่างผู้เชี่ยวชาญ ท่านจึงมั่นใจได้ในคุณภาพของชิ้นงานทุกชิ้น เมื่อส่งถึงท่านนอกจากนี้หากท่านเคยประสบปัญหาเรื่องของคุณภาพเกลียวที่ไม่ได้มาตรฐาน เราสามารถแก้ปัญหาดังกล่าวให้กับท่านได้ ด้วยประสบการณ์การทำงานในเรื่องของงานรีดเกลียวกว่า 10 ปี ทางเรายินดีให้คำปรึกษาและคำแนะนำแก่ท่าน

“ To be one of the leading companies in the country, responding to all needs and striving for sustainable organizational development ”

Chai Metal Co., Ltd. provides lathe work, metal stamping to order, thread rolling, welding, folding, metal, stainless steel, and producing all kinds of metal parts at friendly prices.

We guarantee the quality of every piece of work. Our production process is controlled by engineers and skilled technicians, so you can be confident in the quality of every our product delivered to you. In addition, if you have ever encountered a problem of poor-quality threads, we can solve the problem for you. With more than 10 years of working experience in thread rolling work, we are happy to give you advice and advice.



คุณเอกสิทธิ์ มณีรัตน์  
Mr.Ekkasit Maneerat

กรรมการผู้จัดการ

Chief Executive Officer

## ผลิตชิ้นงานโลหะอย่างไร ให้ได้ชิ้นงานตรงตามความต้องการ

สำหรับชิ้นงานโลหะบางชิ้นไม่ได้มีขายในท้องตลาด หรืออาจจะไม่ตรงตามสเปคที่เราต้องการใช้งาน ซึ่งในกลุ่มอุตสาหกรรมโลหะมีผู้ให้บริการรับผลิตชิ้นงานโลหะตามแบบ หรือที่เรียกว่า Made to order โดยเราจะต้องบอกรายละเอียดของชิ้นงานโลหะที่ต้องการ วัตถุประสงค์ของการใช้งาน ซึ่งผู้ให้บริการจะทำการออกแบบและให้คำปรึกษาก่อนดำเนินการผลิตชิ้นงานตามแบบ โดยผ่านกระบวนการต่างๆ ไม่ว่าจะเป็น การกลึง การมิลลิ่ง การเจียร การบีม การรีดเกลียว ซึ่งกระบวนการเหล่านี้ล้วนต้องอาศัยผู้เชี่ยวชาญหรือช่างในการผลิตเพื่อให้ได้ชิ้นงานที่ตรงตามความต้องการ ทั้งนี้เรื่องของความพร้อมของเครื่องมือและเครื่องจักรที่ทันสมัยจะทำให้ได้ชิ้นงานมีคุณภาพมากขึ้น



บริษัท ชัยเมททอล จำกัด บริการรับขึ้นรูปชิ้นงานตามความต้องการของลูกค้า [ MADE TO ORDER ] ด้วยเครื่องจักรและเทคโนโลยีที่ทันสมัย รวดเร็ว แม่นยำ และคงไว้ซึ่งคุณภาพของชิ้นงาน เราพร้อมตอบโจทยทุกชิ้นงานด้วยเครื่องจักร CNC, MACHINING CENTER, WIRE CUT, SURFACE GRINDING, CYLINDER GRINDING, PRESSING, เครื่องรีดเกลียว และเครื่องลึงเฟือง เราควบคุมดูแลงานทุกขั้นตอนโดยทีมงานวิศวกร และช่างผู้เชี่ยวชาญ



## HOW TO PRODUCE METAL PARTS TO MEET THE REQUIREMENT?

Some metal parts are not available in the market, but there are custom metal parts known as made-to-order work. In which you must tell the details of the desired metal workpiece and the purpose of use. The service provider will design and consult before proceeding with the production of the workpiece according to the drawings through various processes that require specialists or technicians to produce the pieces that meet your needs and modern tools will result in higher quality parts.

ข้อมูลอ้างอิงจาก : บริษัท ชัยเมททอล จำกัด | [www.chaimetal.com](http://www.chaimetal.com)

# การรีดเกลียวโลหะที่มีรูปแบบ

การรีดเกลียว (Thread rolling) เป็นกระบวนการในการทำใหเกิดเกลียวที่ผิวชิ้นงานภายนอก ซึ่งเกลียวจะถูกสร้างขึ้นบนชิ้นงานโดยอาศัยแรงกด ผ่านเครื่องมือลูกรีดเกลียวหรือตาย (Die) ลักษณะของลูกรีดเกลียวสามารถจำแนกได้ 2 แบบ ดังนี้

- 1. แบบแบนรีด** ใช้ผลิตเกลียวภายนอก รีดงานปลายแหลม รีดงานปลายตัด ชิ้นงานจะถูกรีดระหว่างแบนรีดเกลียว 2 ชิ้น โดยแบนรีดด้านหนึ่งจะอยู่กับที่ ส่วนอีกแบนหนึ่งเป็นตัวเลื่อนเพื่อบีบชิ้นงานให้เกิดเกลียว
- 2. แบบลูกรีด** ใช้ทำเกลียวบนชิ้นงาน ด้วยลูกรีดเกลียวที่มีแกนคู่ขนานหมุนไปทิศทางและความเร็วเท่ากัน สำหรับลูกรีดเกลียวจะใช้กันอย่างแพร่หลายในกลุ่มอุตสาหกรรมผลิตน็อตสกรู

บริษัท ชัยเมททอล จำกัด มีลูกรีดเกลียวจำหน่ายตามมาตรฐานต่างๆ เช่น METRIC, UNC, UNF, BSW, BSF, BSPT, NPT และมาตรฐานอื่นๆ ครอบคลุม ไม่ว่าจะเป็นเครื่องจักรอัตโนมัติหรือมือป้อน และทางเรายังมีบริการขึ้นรูปเกลียวพิเศษตามความต้องการ อีกทั้งทางเรายังมีบริการซ่อมแซมลูกรีดคูล์เก่าเพื่อเป็นทางเลือกให้ท่านในการประหยัดต้นทุนในการผลิตอีกด้วย



## HOW MANY TYPES OF METAL THREAD ROLLING ARE THERE?

Thread rolling is the process of producing a thread on the external surface of a workpiece. The thread is created on the workpiece by applying pressure through a thread rolling tool or die, which can be classified into two types:

- 1. Flat dies**, used to produce external threads. The workpiece is rolled between 2 die plates. One die is fixed and the other moves to create a thread on the workpiece.
- 2. Cylindrical dies** create a thread on the workpiece with threaded dies with parallel axes rotating in the same direction and speed. Threaded dies are widely used in the screw and bolt industry.



ข้อมูลอ้างอิงจาก :  
บริษัท ชัยเมททอล จำกัด  
www.chaimetal.com

## ประโยชน์ของการ รีดเกลียว และ การตัดเกลียว ต่างกันอย่างไร

การรีดเกลียวเป็นกระบวนการขึ้นรูปโลหะที่เป็นการสร้างเกลียวกับโลหะ จะแตกต่างจากการตัด การเจียร เพราะไม่ได้ตัดชิ้นส่วนใดๆ ของโลหะออก แต่การรีดเกลียวจะเป็นการตายเหล็กชุบแข็งแกน โดยลูกรีดเกลียวจะมีฟันแต่ละซี่ซึ่งมีแรงกดกับ เป็นตัวรีดเกลียวโลหะ



## WHAT IS THE DIFFERENCE BETWEEN THREAD ROLLING AND THREAD CUTTING?

Thread rolling is a metal forming process that creates threads on metal, unlike cutting and grinding because no pieces of metal were cut off. But thread rolling is the use of hardened steel dies to press and roll to create threads on metal pieces.

### การรีดเกลียว

- รูปร่างดีกว่า แข็งแรงกว่า ทนต่อการสึกหรอ และช่วยยืดอายุการใช้งานของชิ้นงานให้ยาวนานขึ้น
- เนื่องจากการรีดเกลียวไม่ได้ตัดส่วนใดๆ ของโลหะออก จึงทำให้ต้นทุนของชิ้นงานต่ำกว่าแบบตัดเกลียว
- ด้วยกระบวนการรีดเกลียวใช้ระยะเวลาที่สั้นกว่าการตัดเกลียว ทำให้ผลิตได้รวดเร็ว

### การตัดเกลียว

- การตัดเกลียวเหมาะกับวัสดุชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่
- สามารถรองรับกับวัสดุโลหะที่มีความต้านทานสูงได้

### Thread rolling

- Good shape, strong, wear-resistant, and long lifespan.
- Since thread rolling does not cut off any part of the metal, it is low cost.
- Thread rolling takes a short time so it can be produced quickly.

### Thread cutting

- Thread cutting is suitable for large workpieces.
- This method can be applied to metal materials with high resistance.



ข้อมูลอ้างอิงจาก :  
บริษัท ชัยเมททอล จำกัด | www.chaimetal.com

บริษัท ชัยเมททอล จำกัด ผลิตชิ้นงานโลหะ สั่งทำชิ้นงานโลหะตามแบบ ผลิตชิ้นงาน Made to order ตามความต้องการของลูกค้า ให้บริการด้วยความรวดเร็วและแม่นยำโดยทีมงานผู้เชี่ยวชาญมากประสบการณ์

# มาทำความรู้จักกับ ‘เกลียว’ กันว่ามีกี่รูปแบบ

## HOW MANY TYPES OF THREADS ARE THERE?

เกลียวที่เราเห็นทั่วไปจากชิ้นงานโลหะต่างๆ ได้แก่ สกรู น็อต ข้อต่อ เป็นต้น โดยเกลียวคือสันหรือร่องที่เกิดขึ้นบนผิวงาน วนไปรอบๆ จะทางซ้ายหรือขวาก็ได้ ด้วยระยะที่สม่ำเสมอ ซึ่งเกลียวจะแบ่งออกได้หลายชนิด ดังนี้

You can find threads from common metal parts such as screws, nuts, joints, etc. Thread is a ridge or groove that forms on a surface and loops around the workpiece at an even distance to the left or right, it can be divided into several types as follows:



- เกลียวสามเหลี่ยม เป็นเกลียวที่มีพื้นที่หน้าตัดเป็นรูปสามเหลี่ยมมีทั้งเกลียวที่เป็นระบบเมตริกและเกลียวระบบอังกฤษ
- เกลียวสี่เหลี่ยม คือเกลียวที่มีมุม 90 องศา และมีความแข็งแรงเหมาะกับงานที่ต้องการส่งกำลังมากๆ เช่น เกลียวของปากกาจับงาน
- เกลียวสี่เหลี่ยมคางหมู คือเกลียวที่เหมาะสมสำหรับใช้ส่งกำลังขับเคลื่อน เพราะมีความแข็งแรงมากกว่าเกลียวสามเหลี่ยม
- เกลียวกลม คือเกลียวที่มีมุมรวม 360 องศา โดยยอดเกลียวและโคนเกลียวโค้งมนเป็นเกลียวในระบบอังกฤษ
- เกลียวฟันเลื่อย เป็นเกลียวสำหรับงานส่งกำลังที่ต้องการความปลอดภัยโดยเคลื่อนที่ได้สะดวกในทิศทางเดียว อีกทางจะเคลื่อนที่ยากเป็นการป้องกันการหลุดของเกลียวเหมาะสำหรับใช้ทำอุปกรณ์แม่แรงยกหรือของหนักๆ เพราะมีความปลอดภัยกว่าเกลียวชนิดอื่นๆ

- Triangular thread is a thread with a triangular cross-sectional area. This type of thread comes in both metric and imperial systems.
- Square thread is a thread with a 90-degree angle and is strong, it is suitable for work that requires a lot of power, such as the thread of the clamp.
- Trapezoidal threads are suitable for power transmission because they are stronger than triangular threads.
- Circular thread is a British thread with a total angle of 360 degrees with rounded tops and bases.
- Sawtooth thread is a thread for power transmission that requires safety. This type of thread can easily move in one direction and is difficult to move in the opposite direction to prevent thread slippage. It is suitable for use in car jack as it is safer than other threads.

ต้องการรีดเกลียวชิ้นงานโลหะตามแบบ บริษัทเรา บริษัท ชัยเมทัล จำกัด ผู้นำด้านการรีดเกลียว บริการงานกลึง รับขึ้นรูปงานโลหะตามแบบที่ต้องการ รับผลิตเกลียวลำเลียง รับผลิตเฟือง ด้วยเครื่องจักรที่ทันสมัย มีการตรวจสอบชิ้นงานทุกชิ้นก่อนส่งถึงมือท่าน

ข้อมูลอ้างอิงจาก : บริษัท ชัยเมทัล จำกัด | www.chaimetal.com



### เรื่องผลิต ชิ้นงานโลหะ ต้องยกให้ บริษัท ชัยเมทัล จำกัด



การผลิตหรือสั่งทำชิ้นงานโลหะ โดยกระบวนการต่างๆ ไม่ว่าจะเป็น มิลลิ่ง เจียรกลม เจียรราบ ไวรด์คัท การรีดเกลียว จะต้องอาศัยผู้ที่มีความชำนาญ รวมไปถึงความพร้อมของเครื่องมือและเทคโนโลยีในการผลิต ตั้งแต่ออกแบบ ขั้นตอนการผลิต การตรวจสอบคุณภาพของชิ้นงาน เพื่อให้ได้งานที่ตรงสเปคตามแบบที่ต้องการ ซึ่งบริษัท ชัยเมทัล จำกัด ผู้เชี่ยวชาญในด้านงานผลิตชิ้นส่วนอะไหล่อุตสาหกรรม รับผลิตชิ้นงานอุตสาหกรรมทุกประเภท มาที่เดียวจบครบทุกขั้นตอน ด้วยประสบการณ์กว่า 30 ปี เรามีทีมวิศวกรพร้อมให้คำปรึกษาและออกแบบตลอดจนปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้งานตรงตามแบบที่ลูกค้าต้องการ โดยสินค้าทุกชิ้นผ่านกระบวนการควบคุมคุณภาพอย่างเข้มงวด

- บริการรีดเกลียวมาตรฐาน Metric, Acme, Tr Thread, UNC, UNF, BSW, BSF, BSPT, NPT และอื่นๆ
- รับผลิตงานตามแบบ/ตามตัวอย่าง ทั้ง made to order และ mass production

### REGARDING THE PRODUCTION OF METAL PARTS, IT MUST BE GIVEN TO CHAI METAL CO., LTD.

Manufacturing of metal parts by various processes Whether milling, round grinding, flat grinding, wire cutting, thread rolling requires skilled people as well as the availability of tools and production technology. From the design, production process, quality inspection of the workpiece, to get the job that meets the specification as required.

Chai Metal Co., Ltd. is a specialist in manufacturing industrial spare parts with over 30 years of experience. We have a team of engineers ready to give advice and design and modify to meet the needs of customers. Every product goes through a rigorous quality control process.



ข้อมูลอ้างอิงจาก : www.chaimetal.com | บริษัท ชัยเมทัล จำกัด